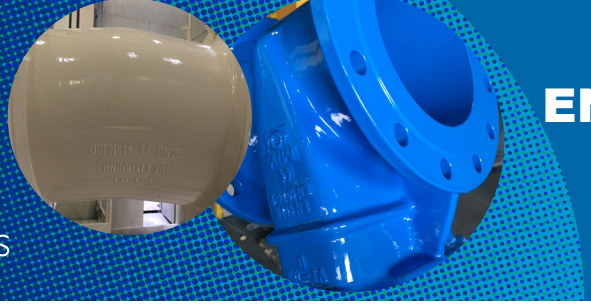


ENDOLAC® 245.30 FGC

Fiche technique
Edition du 04/05/2022

DESCRIPTION DU PRODUIT

Définition

Peinture dérivée des bitumes de pétrole, exempte de phénol.

Domaine d'utilisation

Peinture bouche-pores destinée à la protection de pièces métallisées au zinc.
Peinture destinée à la protection des accessoires métalliques (vannes, raccords, etc.).

Caractéristiques

Nombre de composants	1
Couleur du film sec	Noir
Aspect du film sec	Mat
Masse volumique à 23°C	Environ 1,3 g/ml
Extrait sec volumique calculé	56 %

Epaisseur nominale de film sec

Brosse / rouleau	80 µm/couche*	nombre de couches : 2
Pistolet airless	150 µm/couche*	nombre de couches : 1
Trempé	50 µm/couche*	nombre de couches : 1

Rendement théorique

Brosse / rouleau : 5,2 m²/kg soit 7,0 m²/l pour 80 µm secs
Pistolet airless : 2,8 m²/kg soit 3,7 m²/l pour 150 µm secs
Trempé : 8,4 m²/kg soit 11,1 m²/l pour 50 µm secs

Temps de séchage (pour 150 µm secs)

	à 10°C	à 20°C	à 40°C
Hors poussière	35 minutes	18 minutes	6 minutes
Sec dur	45 minutes	20 minutes	10 minutes
Complet*	10 jours	7 jours	5 jours

Délai de recouvrement
(sur lui-même dans les épaisseurs nominales)

A 20°C : Mini : 2 heures - Maxi : illimité

Diluant associé / Solvant de nettoyage

Diluant 014.09

Conditionnement standard

Bidon de 25 kg ou fût de 220 kg pour la version FGC.

Stockage**

Délai de péremption : En bidons 12 mois, en fûts 6 mois sous abri à une température comprise entre -5°C et +35°C en emballage d'origine non ouvert.

Préparation de surface

Le support doit être propre, sec, non gras et exempt de sels solubles.

Préparation du produit

L'ENDOLAC® 245.30 FGC est un produit mono-composant.

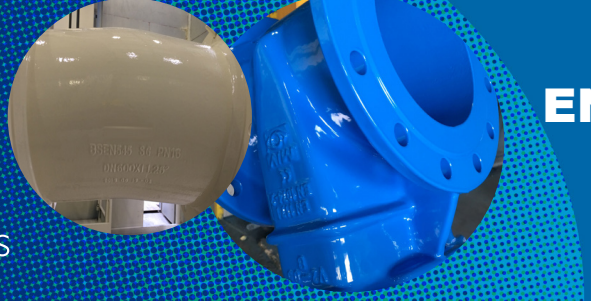
Ajouter, si nécessaire, le diluant associé en fonction du mode d'application et des conditions climatiques.

Homogénéiser sous agitation mécanique avant emploi.

*Ces données sont fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes.
**Le conditionnement standard doit être stocké sous abri, en emballage d'origine non ouvert. Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

ZI. A. Allée Paul Sabatier B.P. 88
Aubevoye
27940 Val d'Hazey – France
Tél : +33 (0)2 32 77 30 77
www.bs-coatings.com

Quick-FDS [19856-52168-04987-010827] - 2022-05-12



CONDITIONS D'APPLICATION STANDARD

Matériels et réglages

Procédés	Pistolet airless	Brosse / Rouleau	Trempé [1]
Rapport de pompe	45/1 mini	-	-
Buse	21 à 31/1000''	(petites surfaces)	-
Pression d'air	4 à 5 kg/cm²	-	-
Dilution en poids	0 à 5 %	0 à 5 %	0 à 3 %

Température Hygrométrie	Température subjectile	Température Produit
T. mini : + 5°C / HR mini : 5 %	T. mini : + 5°C	T. mini : + 10°C
T. maxi : + 40°C / HR maxi : 85 %	T. maxi : + 80°C	T. maxi : + 35°C

Hygiène et sécurité

Point d'éclair : 21°C < PE < 55°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

Recommandations particulières

[1] Pour les applications au trempé, utiliser la version prête à l'emploi : ENDOLAC® 245.30 FGC Trempé. Nous consulter.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont basées sur notre expérience et ne sont pas exhaustives.
Les résultats concernant les propriétés du produit ont été obtenus soit dans nos laboratoires, soit dans des laboratoires officiels ; ne tenant pas compte des conditions particulières d'utilisation, ils ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute modification de produit entraîne la perte des agréments. Les caractéristiques du produit définies dans la présente fiche technique peuvent être modifiées à tout moment compte tenu de l'évolution des techniques, des réglementations et elles ne sont donc valables que dans la mesure où une édition plus récente ne viendrait pas l'annuler. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

ZI. A. Allée Paul Sabatier B.P. 88
Aubevoye
27940 Val d'Hazey – France
Tél : +33 (0)2 32 77 30 77
www.bs-coatings.com

Quick-FDS [19856-52168-04987-010827] - 2022-05-12