armacell

ARMAFLEX® ACCESSOIRES

LES BONS OUTILS POUR LES PROFESSIONNELS



- Spécialement conçus et optimisées pour la mise en œuvre des produits Armaflex
- Installations fiables
- · Performance optimale
- Kit complet d'outils et d'accessoires professionnels
- Solutions innovantes pour répondre aux besoins actuels et futurs du marché

Armaflex Toolbox: Les outils du professionnel!

Quant il s'agit de prévenir la condensation et les déperditions d'énergie, la qualité de l'isolant est certes très importante, mais sa mise en oeuvre correcte l'est tout autant. Les isolants Armaflex n'ont pas seulement les bonnes propritétés techniques, ils sont aussi rapides à installer.

Désormais tous les outils sont disponibles dans une mallette en aluminium légère, robuste et verrouillable.





DES MESURES PRÉCISES

- Le Guide de pose Armaflex renfermant les instructions de mesure et de fabrication des isolations même les plus complexes.
- Un mètre pliant
- Un compas de 300mm pour déterminer précisément les diamètres
- Un feutre, un stylo et un marqueur mine argentée, pour noter et reporter des mesures visibles sur l'isolant Armaflex
- Un compas pouvant intégrer un stylo pour une utilisation sur les isolants Armaflex

UN DÉCOUPAGE PRÉCIS

- Le gabarit Armaflex pour les découpes d'angles
- Un couteau céramique et trois couteaux avec lames de 9, 17 et 27 cm de long, pour tout type de découpe
- Un porte-couteaux à fixer à la ceinture
- Une pierre à aiguiser les lames
- Des emporte-pièces en cuivre aiguisés (6 diamètres différents), pour enlever de la matière dans l'isolant Armaflex et un outil pour les aiguiser

UN COLLAGE NET

- Deux pinceaux Armaflex plats à poils courts 14, 70mm et un chiffon
- Le Gluemaster Armaflex (pompe à colle liquide)

Accessoires Armaflex

Si les isolants en élastomère flexibles ont de bonnes propriétés techniques, ils sont également particulièrement faciles à utiliser en raison de leur grande flexibilité et de leur confort d'application. Lorsque vous installez ces isolants, il est crucial qu'ils soient collés de manière professionnelle. Par conséquent, Armacell offre une vaste gamme d'accessoires spécifiquement développés pour ses produits et ajoute régulièrement des solutions innovantes. Parallèlement aux colles de contact testées et approuvées telles que la colle Armaflex 520, des alternatives intéressantes sont également disponibles.

COLLES ARMAFLEX ULTIMA

Armaflex Ultima et Armaflex Rail, isolants en caoutchouc synthétique basés sur la technologie innovante Armaprene, nécessitent l'utilisation de colles qui ont été spécialement formulées pour ce type de mousse. En plus de la colle standard Armaflex Ultima 700, Armacell offre, pour ces matériaux également une alternative sans solvant (colle Armaflex Ultima SF990).

Pour obtenir plus d'informations sur tous les accessoires tels que la boîte à outils Armaflex, veuillez vous rendre sur le site www.armacell.ch







ACCESSOIRES SANS SOLVANTS

Armacell est le premier fabricant d'isolants en élastomère flexibles à fournir des produits sans solvants. Les modèles Armaflex SF990 et Armaflex Ultima SF990 satisfont aux exigences strictes imposées aux bâtiments écologiques en ce qui concerne l'aspect écologique et de protection de la santé des produits utilisés pour la construction du bâtiment.

Un nouveau nettoyant sans solvant vient compléter la vaste gamme d'accessoires : le nettoyant Armaflex SF peut être utilisé pour nettoyer les surfaces souillées des installations techniques ainsi que la surface des matériaux d'isolation, assurant ainsi un collage parfait. Le nettoyant est fourni dans un flacon vaporisateur pratique qui permet de l'appliquer en le pulvérisant

COLLE SOUS FORME DE GEL ANTI-GOUTTES

La colle anti-gouttes, thixotrope (de type gel) Armaflex RS850 vous garantit une application soignée. La consistance particulière du produit donne une grande résistance au ruissellement, ce qui est un avantage majeur lorsque vous travaillez en hauteur (au-dessus de votre tête) ou lorsqu'il est important que l'isolation ne soit pas souillée par des gouttes de colle.

Vu qu'elles ne libèrent que de faibles quantités de solvants lorsqu'elles ne sont pas utilisées, le colle Armaflex RS850 est particulièrement adaptée pour les installations dans les ateliers et les espaces confinés.

Données techniques - ArmaFlex Ultima 700 Colle

Description sommaire Colle mono-composant spécialement conçue pour coller les isolants flexibles Armaflex® Ultima et les isolants à base de caoutchouc Armaprene®.

Type de matériau Colle contact à base de polychloroprène, sans composant aromatique.

Couleur

Application sur les tuyaux et réservoirs avec une température de service jusqu'à +110 °C. Colle tous les isolants Armaflex® Ultima et les isolants Applications

à base de caoutchouc Armaprene®

Caractéristiques particulières

Spécialement formulée pour un assemblage sûr et homogène des isolants Armaflex® Ultima et des isolants à base de caoutchouc Armaprene®.

Montage

Veuillez prendre connaissance des instructions d'installation et des données produit.
Température à la mise en œuvre : idéalement entre +15 °C et +20 °C. En dessous de +5 °C ou en cas de forte humidité (au-dessus d'environ 80%), de la condensation peut se former au niveau des surfaces à coller ou sur les films adhésifs. Dans ce cas, le collage sera mauvais voire

impossible. Pour estimer la situation, il peut être effectué un test avec papier absorbant (buvard). La mise en œuvre ne doit pas être réalisée sur des équipements en fonctionnement ni sur des surfaces directement exposées au soleil. Bien secouer et mélanger avant utilisation. Appliquer un mince film de colle sur les surfaces à assembler à l'aide d'une brosse ou d'une spatule. En cas de collage humide, mettre les pièces Armaflex® en compression durant le temps de prise indiqué au bas de cette fiche.

Armacell met à disposition des informations complémentaires sur la mise en œuvre.

L'adhérence atteint sa résistance maximale après 36 heures. Ce n'est que passé ce délai que l'équipement peut être remis en marche ou que toute protection, tape auto-adhésif ou revêtement etc. peut être appliqué (à l'exception d'Armafinish®) Remarques

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
Domaine de températ	ures		
Gamme de	Température de service maximale	+110 °C	
température	Température de service minimale	-50 °C	
Autres caractéristique	s techniques		
Tolérances			
Rendement	Nombre minimum de mètres linéaires posés par collage des Épaisseur 10 mm, manchon enfilé (sans le fendre) : 1120 m 20 mm : 280 m/L contre 70 m/L; 30 mm : 175 m/L contre 45 m/L; 40 mm : 130 m/L contre 35 m/L; plaques : 3-4m²/L.	s 2 surfaces à assembler : /L (contre 140 si le manchon est fendu);	Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de péremption	18 mois pour le pot d'origine scellé. Conserver dans un e entreposer avec des substances explosives ou des substan	ndroit aussi frais que possible mais protégé du gel. Ne pas ces à combustion spontanée.	Colle réversible à la chaleur.
Point éclair	Environ -26 °C		
Limites d'explosion	Basse : environ 1,0 Vol. %. Haute : 12,8%.		
Classe de danger	Hautement inflammable		Plus de détails voir la fiche de données de sécurité pertinentes.
Stabilité dans le temps	Très bonne		
Résistance en conditions climatiques	Très bonne		
Pré-traitement d'une surface à coller	Nettoyer les surfaces sales et les surfaces d'Armaflex® Ultin Compatibilité avec les supports : très bonne adhérence sur revêtement coloré doit être soumise à essais. Incompatible de pétrole).	na avec le Nettoyant Armaflex®. supports métalliques. La compatibilité avec des surfaces de avec : asphalte, bitume, peinture à l'oxyde de plomb (à base	Pour plus d'informations, merci de consulter le Bulletin Technique n° 17 d'Armacell
Classes de transport	Dépend du mode de transport (voir fiche de données sécuri	té)	
Recyclage/ Élimination	Les pots vides peuvent être éliminés selon la régulation loca éliminés par la filière de traitement en vigueur dans la régior vidés, complètement éliminés conformément à la réglement emballages vides doivent être éliminés selon le mode d'élim	n. Les résidus doivent être retirés de l'emballage et, une fois ation en vigueur pour l'élimination des déchets. Les	
Temps de mise en œuvre	A 20 °C: 1) Séchage humide, au minimum : 3-5 minutes. 2) Temps de prise : 15-20 minutes. 3) Temps de cure : 36 heures Respecter le temps de cure avant la remise en route du site		Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions d'ambiance. La période de durcissage doit être respectée avant utilisation.

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter notre Centre de service à la clientèle pour avoir plus d'informations.

Données techniques - ArmaFlex Ultima SF990 Colle

Colle mono-composant aqueuse sans solvant. Spécialement formulée pour coller les isolants Armaflex® Ultima et les isolants à base de caoutchouc Armaprene®. Description sommaire

Type de matériau Colle à dispersion sans solvant à base de latex synthétique

Couleur Bleu Liquide Informations spécifiques

Applications Colle tous les isolants Armaflex® Ultima et les isolants à base de caoutchouc Armaprene®

Montage

Veuillez prendre connaissance des instructions d'installation et de la fiche produit. L'humidité relative maximale ne doit pas dépasser les 70%. Les travaux ne devraient pas être effectués en zones fortement exposées au soleil

Appliquer la colle avec un pinceau en une couche fine et uniforme sur les deux surfaces à assembler. L'adhérence atteint sa résistance maximale après 72 heures. Ce n'est que passé ce délai que l'équipement peut être remis en marche ou que toute protection, tape auto-adhésif ou revêtement etc. peut être appliquée (à l'exception d'Armafinish®)

Un guide de pose dédié est disponible.

L'application de lla colle Armaflex® Ultima SF990 doit être uniquement effectuée par des utilisateurs certifiés. Avant de commencer le travail d'application, une formation pratique dispensée par le service technique d'Armacell est obligatoire! Remarques

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
Domaine de températ	ures		
Gamme de	Température de service maximale +1	0° °C	
température	Température de service minimale -30	O °C	
Température de traitement	Idéalement entre +20 °C et +30 °C En cas de températures basses, par ex +5 °C, contactez votre s	pécialiste de la pose.	
Autres caractéristique	s techniques		
Rendement	Consommation minimale avec les deux surfaces enduites de col	lle 3-4 m²/L	Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de péremption	6 mois dans son pot d'origine scellé.		Conserver dans un endroit frais et sec (de préférence entre 15 et 30 °C). Protéger des températures inférieures à +5 °C.
Résistance au vieillissement	Très bon		
Résistance au effets du temps	Très bon		
Pré-traitement d'une surface à coller	Nettoyer les surfaces sales et l'Armaflex® avec le Nettoyant Armaflex®. Compatibilité avec les bases: très bonne adhérence sur supports métalliques, à l'exception des surfaces galvanisées. Des essais doivent être faits pour déterminer la compatibilité avec des surfaces de revêtement peintes.		
Classes de transport	Aucune substance dangereuse selon la règlementation transpor	t	
Recyclage/ Élimination	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue europ d'élimination des déchets. Les résidus doivent être retirés de l'er conformément à la réglementation sur le recyclage des déchets. être recyclés selon la procédure spécifiée par l'éliminateur région	mballage et une fois vide entièrement recyclés Les emballages contenant encore du produit doivent	
Temps de mise en œuvre	à 20 °C : 1. temps de séchage (temps d'aération) minimum : > 1 minutes 3. temps de prise : 72 heures	0 minutes 2. temps d'adhérence par contact : 15-20	Le temps de séchagee dépend de la quantité de colle et des conditions d'ambiance.

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter notre Centre de service à la clientèle pour avoir plus d'informations.

Données techniques - ArmaFlex 520 Colle

Colle spéciale pour l'installation de tous les isolants flexibles Armaflex (à l'exception de Armaflex Produits à base de EPDM). Voir aussi "Vue d'ensemble de l'application de la colle". Description sommaire

Type de matériau Colle à base de polychloroprène, sans composant aromatique.

Couleur Beige Informations spécifiques Liquide

Données techniques - ArmaFlex 520 Colle

Applications Collage de les isolants flexibles Armaflex (voir ci-dessus).

Caractéristiques particulières

Spécialement conçue pour un collage uniforme des joints des isolants flexibles Armaflex®.

Montage

Veuillez respecter nos instructions d'installation / de données des produits. Température d'application: idéal +20 °C et pas inférieure à 0 °C. À des températures inférieures à + 5 °C ou avec une humidité élevée (au dessus d'environ 80%), une augmentation de la condensation peut être apparente sur les surfaces à coller ou sur les films adhésifs. Dans ces cas là, le collage sera mauvais, voire impossible. Cela peut être testé en utilisant du papier absorbant (buvard ou papier crèpe). Les travaux ne doivent pas être effectués sur les machines en marche ou en plein soleil. Secouez et remuez bien avant l'utilisation. Appliquer finement sur les endroits à coller avec un pinceau ou une spatule. Pour faire adhérer appuyer avec force pendant le temps d'adhérence. Des notes détaillées pour l'application sont disponibles.

Remarques

L'adhésif atteint sa résistance finale au bout de 36 heures. C'est seulement après de temps que les machines doivent être mises en service. Il ne faut jamais isoler une machine qui est en opération ou travailler en plein soleil. Attendre 36 heures avant d'appliquer des revêtements (exception: Armafinish 99), des rubans adhésifs etc

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
Domaine de températ	ures		
Gamme de	Température de service maximale	+ 105 °C	
température	Température de service minimale ¹	- 50 °C	
Autres caractéristique	s techniques		
Rendement	Consommation minimum avec application de la colle sur les manchons Armaflex (épaisseur > consommation sur non fer 10 mm > 1120 m/L > 140 m/L ; 20 mm > 280 m/L > 70 m/L ; 30 mm > 175 m/L > 45 m/L ; 40 mm > 130 m/L > 35 m/L ;		Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
011	Plaques : 3-4 m²/L	fortest the control of the control o	D
Stockage et délai de péremption	explosives ou des substances à combustion spontanée.	, frais et bien ventilé. Ne pas entreposer avec des substances	Dans un endroit frais, mais hors gel. La solidification due au gel est réversible.
Point éclair	Environ -15 °C		
Classe de danger	Hautement inflammable		Plus de détails voir la fiche de données sécurité CE
Stabilité dans le temps	Très bonne		
Résistance en conditions climatiques	Très bonne		
Pré-traitement d'une surface à coller	Nettoyer les surfaces sales et les surfaces d'Armaflex® avec Compatibilité avec les supports : très bonne adhérence sur revêtement coloré doit être déterminée par essais. Incompar base de pétrole).	supports métalliques. La compatibilité avec des surfaces de	Pour plus d'informations, veuillez consulter le Bulletin Technique Armacell n° 17
Classes de transport	Dépend du mode de transport		
Recyclage	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue e d'élimination des déchets.Les bidons doivent être vides. Les être recyclés. Les bidons contenant des restes de colle doiv	bidons vides contenant des traces de colle sèche peuvent	
Temps de mise en œuvre ²	A 20 °C : 1. Temps de séchage minimum : 3-5 minutes 2. Mise en compression : 15-20 minutes. 3. Temps de cure : 36 heures Le temps de cure doit être respecté avant la remise en route solvants.	e des équipements pour permettre l'évaporation correcte des	Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions ambiantes.

- 1. Pour des températures inférieures à -50 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante.
- 2. L'adhérence totale de l'adhésif est obtenue après 168 h

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter notre Centre de service à la clientèle pour avoir plus d'informations. L'adhésif Armaflex 520 doit être utiliséepour garantir une installation correcte

Données techniques - ArmaFlex HT625 Colle

Description sommaire

Colle monocomposant conçue spécialement pour coller les isolants Armaflex dans des applications à haute température, idéal pour l'Armaflex à base d'EPDM comme HT/Ármaflex, mais convient également à tous les autres isolants Armaflex à base de caoutchouc synthétique.

Type de matériau

Colle contact à base de polychloroprène, sans solvant aromatique.

Couleur Informations

Applications

Beige Liquide

spécifiques

Application sur les tuyauteries et réservoirs à des températures de service jusqu'à +150 °C. Collage de matériaux isolants à base d'EPDM Armaflex et et autres isolants Armaflex à base de caoutchouc synthétique .

Caractéristiques particulières

Colle spécialement formulée pour un collage uniforme des isolants flexibles Armaflex à haute température.

Montage

Veuillez prendre connaissance des instructions de pose et des fiches produits.

Température d'application : idéalement +20 °C, pas en-dessous de 0 °C. Pour des températures en-dessous de +5 °C ou à forte humidité (audessus de 80% environ), la formation de condensation est plus importante sur les surfaces à coller ou sur les films de colle. Dans ce cas, le collage est mauvais voire impossible. Cela peut être testé avec un papier absorbant.

La mise en œuvre ne doit pas être réalisée sur des équipements en fonctionnement ou sur des surfaces directement exposées au soleil.

Bien secouer et mélanger avant utilisation. Appliquer un mince film de colle sur les surfaces à assembler à l'aide d'une brosse ou d'une spatule. En cas de collage humide, mettre les pièces Armaflex® en compression durant le temps de prise indiqué au bas de cette fiche.

Armacell met à disposition des informations complémentaires sur la mise en œuvre.

Remarques

L'adhérence atteint sa résistance mécanique finale après 36 heures. Ce n'est que passé ce délai que l'équipement peut être remis en marche ou que toute protection, tape auto-adhésif ou revêtement etc. peut être appliqué (à l'exception d'Armafinish® 99)

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
Domaine de températ	ures		
Gamme de	Température de service maximale ¹	+ 150 °C	
température	Température de service minimale ²	-50 °C	
Autres caractéristique	s techniques		
Rendement	Consommation minimum avec application de la colle sur le manchons Armaflex (épaisseur > consommation sur non fe 10 mm > 1120m/L > 140 m/L; 20 mm > 280 m/L > 70 m/L; 30 mm > 175 m/L > 45 m/L; 40 mm > 130 m/L > 35 m/L; Plaques: 3-4m²/L		Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de		androit see frais at high vantilá. Na has antronosor avec des	Dane up androit
péremption	18 mois dans son pot d'origine scellé. Conserver dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Ne pas entreposer avec des substances explosives ou des substances à combustion spontanée. Dans un endroit frais, mais à l'abri du gel. La prise en gel est réversible.		frais, mais à l'abri du gel. La prise en gel
Point éclair	Environ -26 °C		
Limites d'explosion	Plus basse : 1,0 vol.% ; Plus haute : 12,8 vol.%.		
Classe de danger.	la i		Plus de détails voir la fiche de données de sécurité pertinentes.
Stabilité dans le temps	Très bonne		
Résistance en conditions climatiques	Très bonne		
Pré-traitement d'une surface à coller :	Nettoyer les surfaces sales et les surfaces d'Armaflex® ave Compatibilité avec les supports : très bonne adhérence su revêtement coloré doit être déterminée par essais. Incomp base de pétrole).	ec le Nettoyant Armaflex [®] . r supports métalliques. La compatibilité avec des surfaces de atible avec: asphalte, bitume, peinture à l'oxyde de plomb (à	Pour plus d'informations, veuillez consulter le Bulletin Technique n°17
Classes de transport	Dépend du mode de transport		
Recyclage	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue d'élimination des déchets. Les résidus doivent être retirés conformément à la réglementation sur le recyclage des dé être recyclés selon la procédure spécifiée par l'éliminateur	de l'emballage et une fois vide entièrement recyclés chets. Les emballages contenant encore du produit doivent	
Temps de mise en œuvre	A 20 °C: 1. Temps minimum de séchage (évaporation): 3-5 minutes 2. Temps de mise en contact: 15-20 minutes 3. Temps de cure: 36 heures Avant la mise en fonctionnement de l'installation, le temps		Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions d'ambiance.

- 1. Pour des températures supérieures à +150 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante.
- 2. Pour des températures inférieures à -50 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. L'adhésif Armaflex HT625 doit être utilisé pour garantir une

Données techniques - ArmaFlex RS850 Colle

Colle monocomposant antigouttes, sous forme de gel. Spécialement conçue pour tous les matériaux isolants Armaflex à base de caoutchouc synthétique, à l'exception de produits à base d'EPDM Armaflex. Description sommaire

Type de matériau Colle contact thixotropique à base de polychloroprène. Ne goutte pas.

Couleur Jaunâtre Gélatineuse Informations spécifiques

Applications Application sur tuyaux, conduits et réservoirs pour une température de service jusqu'à 70 °C. Collage de tous les isolants flexibles Armaflex, à l'exception de HT/Armaflex.

Caractéristiques particulières

Colle spécialement formulée pour un collage uniforme et sécurisé des joints des isolants flexibles Armaflex®.

Montage

Veuillez prendre connaissance des instructions d'installation et des données produit.

Températures d'application : idéalement entre +15 °C et 25 °C, pas en-dessous de +10 °C. Pour des températures en-dessous de +5 °C ou à forte humidité (au-dessus de 80% environ), la formation de condensation est plus importante sur les surfaces à coller ou sur les films de colle. Dans ce cas, le collage est mauvais voire impossible. Cela peut être testé avec un papier absorbant.

La mise en œuvre ne doit pas être réalisée sur des équipements en fonctionnement ni sur des surfaces directement exposées au soleil.

L'adhérence atteint sa résistance maximale après 24 heures. Ce n'est que passé ce délai que l'équipement peut être remis en marche ou que toute protection, tape auto-adhésif ou revêtement etc. peut être appliqué (à l'exception d'Armafinish® 99) Remarques

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
Domaine de températ	ures		
Gamme de	Température de service maximale	+70 °C	
température	Température de service minimale -40 °C		
Autres caractéristique	s techniques		
Rendement	Consommation minimum avec application de la colle sur les manchons Armaflex® (épaisseur > consommation sur non fe 10 mm > 1120m/L > 140 m/L ; 20 mm > 280 m/L > 70 m/L ; 30 mm > 175 m/L > 45 m/L ; 40 mm > 130 m/L > 35 m/L ;		Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
	Plaques : 3-4m²/L		
Stockage et délai de péremption	36 mois dans son pot d'origine scellé; Conserver entre 0 °C protégé du gel. Ne pas stocker ensemble: substances expl	et 35 °C dans un endroit sec et aussi frais que possible mais osives; substances à combustion spontanée.	Dans un endroit aussi frais que possible, mais protégé du gèle. Les colles froides ou gelées (inférieure à +5 °C) sont à nouveau utilisables si ramenées progressivement à la température de mise en œuvre (env. +20 °C).
Point éclair	-17 °C		
Limites d'explosion	Plus basse : 1,1 Vol.%. Plus haute : 11,5 Vol.%		
Classe de danger	VbF AI, hautement inflammable		Plus de détails voir la fiche de données de sécurité pertinentes.
Stabilité dans le temps	Très bonne		
Résistance en conditions climatiques	Très bonne		
Pré-traitement d'une surface à coller :	Nettoyer les surfaces sales et les surfaces d'Armaflex® avec Compatibilité avec des surfaces de revêtement coloré doit é bitume, peinture à l'oxyde de plomb (à base de pétrole), pol	etre déterminée par essais. Incompatible avec: asphalte,	Pour plus de renseignements, veuillez consulter le Bulletin Technique Armacell n° 17
Classe de transport	Dépend du mode de transport		
Considérations relatives a l'élimination	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue e d'élimination des déchets. Vider les pots. Les pots vides per contenant encore de la colle doivent être éliminés par la filié	européen des déchets en accord avec le service régional uvent être éliminés selon la régulation locale. Les pots ere de traitement en vigueur dans l'État.	Vider les pots. Les pots vides peuvent être éliminés selon la régulation locale. Les pots contenant encore de la colle doivent être éliminés par la filière de traitement en vigueur dans l'État.
Temps de mise en oeuvre	A 20 °C: 1) Temps de séchage (évaporation) minimum avant mise er 2) Temps de prise : 10-15 minutes. 3) Temps de cure : 24 heures Respecter le temps de cure avant la remise en route du site		Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions ambiantes.

Données techniques - ArmaFlex RS850 Colle

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter notre Centre de service à la clientèle pour avoir plus d'informations.

Données techniques - ArmaFlex SF990 Colle

Description sommaire Colle mono-composant à base aqueuse. Spécialement conçue pour la mise en œuvre des isolants Armaflex, excepté HT/Armaflex, Armaflex Ultima et dérivés.

Type de matériau Colle sans solvant à base de latex synthétique.

Couleur Gris foncé
Informations spécifiques

Liquide

Applications Collage de tous les isolants Armaflex à base de caoutchouc synthétique à l'exception de HT/Armaflex, Armaflex Ultima et dérivés.

Montage

Veuillez prendre connaissance des instructions d'installation et des données produit. L'humidité relative d'ambiance ne doit pas excéder 70%.

La mise en œuvre ne doit pas être réalisée sur des équipements en fonctionnement ni sur des surfaces directement exposées au soleil et aux vents forts. Appliquer un mince film de colle sur les surfaces à assembler à l'aide d'une brosse en fine couche sur les deux surfaces à coller. L'adhérence atteint sa résistance mécanique finale après 72 heures. Ce n'est que passé ce délai que l'équipement peut être remis en marche ou

que toute protection, tape auto-adhésif ou revêtement etc. peut être appliqué. Armacell met à disposition des informations complémentaires sur la mise en œuvre.

Remarques La mise en œuvre d'isolants Armaflex® avec la colle Armaflex® SF990 ne peut être exécutée que par des personnes certifiées. Avant tout chantier,

une formation de pose par Armacell est obligatoire!

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
	Domaine de températures		
Gamme de	Température de service maximale	+100 °C	
température	Température de service minimale	-30 °C	
Température de traitement	Idéalement entre +20 et +30 °C En cas de températures basses, par ex +5 °C, co	ontactez votre spécialiste de la pose.	
Autres caractéristique	es techniques		
Rendement	Consommation minimum avec application de la d	colle sur les deux surfaces : 3-4m²/L	Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de péremption	6 mois dans son pot d'origine scellé		Dans un endroit frais et sec (de préférence entre 15 et 30 °C). Protéger des températures inférieures à + 5 °C.
Pré-traitement d'une surface à coller :		aflex avec le Armaflex Cleaner ou Armaflex SF Cleaner. Compatibilité pports métalliques sauf galvanisés. La compatibilité avec des surfaces sais.	
Classe de transport	Pas de substance dangereuse telles que définies dans les réglementations de transport.		
Considérations relatives a l'élimination	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue européen des déchets en accord avec le service régional d'élimination des déchets. Les résidus doivent être retirés de l'emballage et une fois vide entièrement recyclés conformément à la réglementation sur le recyclage des déchets. Les emballages contenant encore du produit doivent être recyclés selon la procédure spécifiée par l'éliminateur régional.		
Temps de mise en œuvre	A 20 °C, 55% d'humidité relative : 1) Temps de séchage (évaporation) minimum ava 2) Temps de prise : 5-10 minutes. 3) Temps de cure : 72 heures Respecter le temps de cure avant la remise en re		Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions ambiantes. La période de durcissage doit être respectée avant utilisation.

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter notre Centre de service à la clientèle pour avoir plus d'informations.

Données techniques - ArmaFlex Nettoyant

Description sommaire Nettoyant spécial à utiliser avec les colles Armaflex®.

Claire Couleur Liquide Informations spécifiques

Nettoyage de surfaces où les colles Armaflex® vont être utilisées. Applications

Afin d'assurer une parfaite adhérence, toutes les surfaces salies ainsi que l'isolant Armaflex®, doivent être nettoyées. Ce nettoyant peut également être utilisé pour nettoyer les surfaces sur lesquelles l'Armafinish® 99, par exemple, doit être mis en œuvre. Montage

Veuillez également utiliser le nettoyant Armaflex® pour nettoyer les outils (sauf pour les colles Armaflex® à base aqueuse). Remarques

Propriété	Valeur / évaluation	Remarque spéciale		
Autres caractéristique	Autres caractéristiques techniques			
Stockage et délai de péremption		Garder le pot bien fermé dans un endroit frais et bien ventilé. Protéger de l'exposition à la chaleur et de la lumière solaire directe. Ne pas entreposer avec des substances explosives ou des substances à combustion spontanée.		
Point éclair	Environ - 20 °C			
Limites d'explosion	Plus basse : 1 vol-%; Plus haute : 13 vol-%.			
Classe de danger	Hautement inflammable	Réglementation des liquides inflammables		
Transport	Dépend du mode de transport			
Recyclage	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue européen des déchets en accord avec le service régional d'élimination des déchets. Les résidus doivent être retirés de l'emballage et une fois vide entièrement recyclés conformément à la réglementation sur le recyclage des déchets. Les emballages contenant encore du produit doivent être recyclés selon la procédure spécifiée par l'éliminateur régional.			

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifler si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles.

Données techniques - ArmaFlex SF Nettoyant

Description sommaire Nettoyant hydrosoluble

Couleur jaunâtre Informations liquide spécifiques

Applications Nettoie les surfaces où la colle Armaflex a été utilisée

Assure une adhérence parfaite sur toutes les surfaces qui doit être nettoyées Montage

Grâce à son système de spray, Armaflex SF Cleaner vaporise les surfaces à nettoyer et laisser agir selon le degré de pollution, puis laver. Remarques

Propriété	Valeur / évaluation	Remarque spéciale
Autres caractéristique	es techniques	
Stockage et délai de péremption	1 an dans le pot d'origine fermé	Conserver le pot fermé dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Protégé du gel et ne pas stocker en dessous de +5 °C.

Données techniques - ArmaFlex SF Nettoyant

Point d'inflammabilité	> 100 °C	
Identification des danger	Ce produit ne répond pas aux critères de classification et d'étiquetage donnés dans le règlement (CE) No 1272/2008 (CLP).	
Classe de transport	Pas de matériaux classés comme dangereux tel que défini par la réglementation sur le transport.	
Considérations relatives a l'élimination	Éliminer les déchets conformément à la législation applicable. Voir la fiche de données de sécurité pour plus de renseignements.	

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue.

Données techniques - ArmaFinish 99

Peinture. La couche de peinture conserve son élasticité dans le temps, résiste aux effets climatiques et une bonne résistance au vieillisement. Description sommaire Type de matériau Couleur blanc (RAL 9001) ou gris (RAL 7037) Informations Consommation usuelle: 0,55 L/m² quand deux couches sont appliquées (correspond à un film sec d'une épaisseur de 0,26mm). spécifiques Protège les isolants Armaflex® installés en extérieur. Applications Permet de réaliser le marquage en intérieur.

Tous les isolants Armaflex® installés en extérieur doivent être recouverts avec deux couches complètes d'Armafinish® 99 (excepté HT/Armaflex®, Armaflex®, Ultima et dérivés: voir les FDS). Températures d'application : + 10 °C à + 30 °C, pour une humidité relative maximale de 80%. Temps de séchage à + 20 °C : environ 2 heures. Temps à respecter également entre l'application des deux couches, la seconde couche devant être appliquée dans les sept jours après la première. La peinture doit être appliquée à l'aide d'une brosse ou d'un rouleau. Nettoyer les outils à l'eau. Montage

De l'isolant Armaflex® non-protégé ne doit pas être exposé à des conditions climatiques extrêmes plus de 3 jours. Ainsi, la peinture doit être Remarques

De risolant Amaliex inforprotège ne doit pas ente expose à des contations climatiques extrem appliquée le plus rapidement possible. La couche de protection doit être inspectée régulièrement. Deux nouvelles couches doivent être appliquées 2 ans après au plus tard. Se référer aux dispositions particulières du Guide de Pose Armaflex® et à la FDS.

Propriété	Valeur / évaluation	Remarque spéciale	
Autres caractéristique	Autres caractéristiques techniques		
Stockage et délai de péremption	Durée de vie d'un pot scellé : 12 mois.	Stoker le pot fermé dans un endroit frais, bien ventilé et hors gel.	
Limites d'explosion	Basse : aucune Haute : aucune		
Classe de danger	Produit dangereux selon la règlementation transport (ADR/RID, IMDG-Code, ICAO-TI/IATA-DGR).		
Recyclage	Voir FDS CE section 13 (fiche de données sécurité)	Les pots doivent être vides. Les pots vides peuvent être recyclés. Les pots contenant encore de la colle doivent être recyclés de la même manière que le produit.	

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex

Données techniques - ArmaFlex 525 Colle

Description Adhésif spéciale de qualité supérieure pour l'installation de la nouvelle génération de matériaux d'isolation flexibles ArmaFlex (p. ex. AF/ArmaFlex sommaire

Evo). Voir également « Guide de choix des adhésifs »

Type de matériau Adhésif de contact à base de polychloroprène, sans solvant aromatique.

Couleur Beige Liquide Informations spécifiques

Collage de matériaux d'isolation flexibles ArmaFlex (voir ci-dessus). Applications

Données techniques - ArmaFlex 525 Colle

Caractéristiques particulières

Adhésif de qualité supérieure spécialement formulée pour un collage homogène, étanche et sûr de la prochaine génération de matériaux d'isolation flexibles ArmaFlex.

Montage

Veuillez respecter nos instructions d'installation/données du produit. Température d'application : idéalement + 20 °C, pas en dessous de 0 °C. À des températures inférieures à +5 °C ou à une humidité élevée (supérieure à 80 % environ), une condensation accrue peut se former sur les surfaces à coller ou les films adhésifs. Dans ces cas, le collage est de mauvaise qualité ou impossible. Cela peut être testé à l'aide de papier absorbant (buvard ou papier crêpon). Le travail ne doit pas être effectué sur des sites ou zones de travail exposés à une forte lumière du soleil. Remuez bien avant utilisation. Appliquez une fine couche sur les zones à coller à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule. En cas d'adhérence par contact, appuyez en exerçant une forte pression pendant le temps d'adhérence par contact. Des instructions détaillées sont disponibles pour l'application.

Remarques

L'adhésif atteint sa résistance finale au bout de 36 heures. L'installation ne doit être mise en service qu'à ce moment-là. N'isolez jamais une installation en cours de fonctionnement, ni ne travaillez jamais en plein soleil. Attendez 36 heures avant d'appliquer les revêtements (exception : Armafinish 99), tape adhésif, revêtements, etc.

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
Domaine de températ	ures		
Gamme de	Température de service maximale	+ 110 °C	
température	Température de service minimale ¹	- 50 °C	
Autres caractéristique	s techniques		ı
Rendement	Consommation minimale avec la Adhésif appliquée sur les Tubes ArmaFlex (épaisseur > consommation sans intervalle 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l ; 20 mm > 280 m/l > 70 m/l ; 30 mm > 175 m/l > 45 m/l ; 40 mm > 130 m/l > 35 m/l ; Plaques : 7-9 m2/l		Ces chiffres sont fournis à titre d'information uniquement.
Stockage et délai de péremption	18 mois dans un récipient fermé (non entamé) dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Ne pas stocker ensemble substances explosives ; substances à combustion spontanée.		Dans un endroit frais mais à l'abri du gel. La gélification due aux températures inférieures à 0 °C est réversible.
Point d'inflammabilité	env26 °C		
Limites d'explosivité	Inférieure : environ 1,0 % du volume Supérieure : environ 12,8 % du volume		
Mention de danger	liquide et vapeur hautement inflammables		Pour plus d'informations, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité CE.
Stabilité au vieillissement	Très bonne		
Résistance aux intempéries	Très bonne		
Prétraitement de la surface à coller	Nettoyer les surfaces sales et la surface ArmaFlex avec le adhérence sur les supports métalliques. Des essais doiven surfaces de revêtement peintes et l'adhésif. Incompatible avec : Aspinjectée).	'	Pour plus d'informations, veuillez consulter le bulletin technique n ° 17.
Classes de transport	Selon le type de transport.		
Mise au rebut aspects à considérer	L'attribution d'un code déchet conformément au catalogue européen des déchets doit être effectuée en accord avec l'entreprise de traitement des déchets locale.		
Temps de travail	à 20 °C : 1. Temps de séchage minimum (temps d'aération) : 3-5 mir 2. Temps d'adhérence par contact : 15-20 minutes 3. Temps de prise : 36 heures	nutes	La durée d'ouverture dépend de la quantité et des conditions climatiques intérieures. Avant de procéder au fonctionnement, le temps de prise doit être écoulé.

^{1.} Pour des températures inférieures à -50 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante.

Accessoires ArmaFlex Outils



Code	Description	Pièces/carton
BLADES	Lames de rechange pour outils à fendre les manchons (pc=1 sachet de 6 lames)	50x6
BLADES-PCS	Lames de rechange pour outils à fendre les manchons (pc=1 sachet de 6 lames)	6
CERAMIC KNIFE	Couteau avec lame en céramique (10 cm) et poignée en caoutchouc (9 cm)	1
CUTTING-SET	Couteaux Armaflex (3 couteaux + 1 pierre à aiguiser)	1
GLUEM-BRUSH11MM	Brosse supplémentaire pour Gluemaster Armaflex (11 mm de diamètre)	5x4
GLUEM-BRUSH17MM	Brosse supplémentaire pour Gluemaster Armaflex (17 mm de diamètre)	5x4
GLUEMASTER B	Armaflex Gluemaster (pompe à colle)	12
PEN-SILVER/10	Crayons argentés	10
SLITTER	Outils à fendre pour manchons	10

ArmaFlex Ultima 700 Colle



Code	Description	Pièces/carton
AHU-700/1,0	Colle classique Armaflex® Ultima 700 pour Armaflex® Ultima et Rail SD, pot de 1 litre	12

ArmaFlex Ultima SF990 Colle



Code	Description	Pièces/carton
AHU-SF990/0,8	Colle sans solvants Armaflex® Ultima SF990 pour Armaflex® Ultima et Rail SD, pot de 0,8 litre	12

ArmaFlex 520 Colle



Code	Description	Pièces/carton
ADH520/0,25E	Colle Armaflex 520, pot de 0,25 litre (avec pinceau)	24
ADH520/0,5E	Colle Armaflex 520, pot de 0,5 litre	12
ADH520/1,0E	Colle Armaflex 520, pot de 1,0 litre	12
ADH520/2,5E	Colle Armaflex 520, pot de 2,5 litres	8

ArmaFlex HT625 Colle



Code	Description	Pièces/carton
ADH-HT625/0,25	Colle Armaflex® HT625 mono-composant, pot de 0,25 litre (avec pinceau)	40
ADH-HT625/0,5	Colle Armaflex® HT625 mono-composant, pot de 0,5 litre	12
ADH-HT625/1,0	Colle Armaflex HT625 mono-composant, pot de 1,0 litre	12

ArmaFlex RS850 Colle



Code	Description	Pièces/carton
ADH-RS850/0,5	Colle Armaflex RS850, pot de 0,5 litre	6

ArmaFlex SF990 Colle



Code	Description	Pièces/carton
ADH-SF990/0,8	Colle Armaflex SF990, 0,8 litre	12

ArmaFlex Nettoyant



Code	Description	Pièces/carton
CLEANER/1,0	Nettoyant spécial pour utilisation avec les colles Armaflex 520 et HT625.	4

Remarque	Stockage et durée de vie d'un pot non ouvert : 12 mois dans un endroit sec
	endroit sec

ArmaFlex SF Nettoyant



Code	Description	Pièces/carton
SF-CLEANER/1,0	Nettoyant sans solvant pour Armaflex	6

ArmaFinish 99 Peinture



Peinture

Code	Description	Pièces/carton
FINISH/GY-2,5	couche protectrice pour Armaflex, gris (RAL-Nr. 7037), seau de 2,5 L	4
FINISH/WH-2,5	couche protectrice pour Armaflex, blanc (RAL-Nr. 9001), seau de 2,5 L	4

ArmaFlex Toolbox Accessoires



Longueur 570,0 mm, Largeur 325,0 mm, Epaisseur 160,0 mm, Boîte à outils en aluminium

Code	Description	Pièces/carton
Toolbox	Mallette contenant les outils de mise en œuvre Armaflex	1

Armacell Switzerland AG Industriestrasse 17 • 6252 Dagmersellen • Suisse Téléphone +41 (0)62 747 31 11 • Fax +41 (0)62 747 31 12

www.armacell.ch • info.ch@armacell.com

