



TRAITEMENT D'AIR

AMBERAIR COMPACT CXH

- Centrale double flux équipée d'un échangeur à plaques haut rendement (90%), de moteurs basse consommation et d'une régulation pré-câblée
- Sur consultation

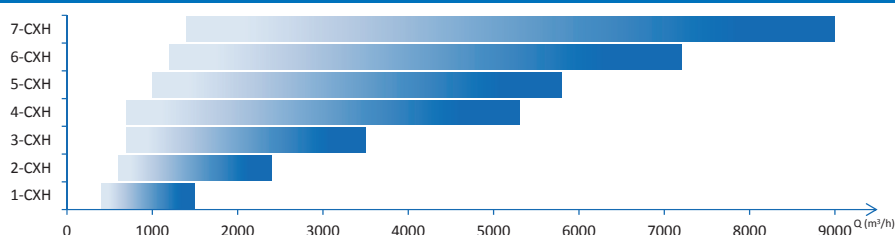
Utilisation

- Ventilation et récupération d'énergie à très haute efficacité dans les installations tertiaires et industrielles
- La gamme se décline en 7 tailles couvrant des débits allant de 400 à 9 000 m³/h
- Montage au sol
- Installation intérieure ou extérieure avec l'ajout d'auvents et d'une toiture

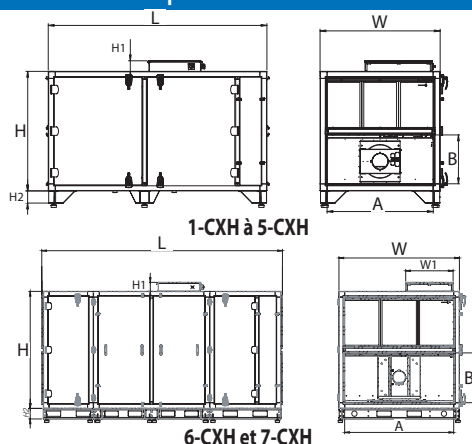
Certification

- Certificat Eurovent N° 17.05.002 délivré à la société SALDA
 - Étanchéité à l'air à +700 Pa : L1(M)
 - Étanchéité à l'air à -400 Pa : L1(M)
 - Résistance mécanique : D1(M)
 - Fuite de dérivation du filtre : F9(M)
 - Transmittance thermique : T1
 - Pontage thermique : TB1

Graphique de sélection rapide



Caractéristiques dimensionnelles



Modèles	L (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	W (mm)	A (mm)	B (mm)	Poids (kg)
1-CXH	1796	950	120	130	850	700	396	222
2-CXH	2195	1210	120	130	860	707	490	272
3-CXH	2350	1285	120	130	895	743	527	325
4-CXH	2350	1285	114	130	1220	1070	527	380
5-CXH	2350	1285	114	130	1290	1139	527	428
6-CXH	3147	1550	120	140	1596	1445	660	762
7-CXH	3215	1550	120	140	1961	1810	660	890

Composition

ENVELOPPE

- Panneaux double peau
- Profils en aluminium avec rupture de pont thermique et angles en plastique
- Isolation par polyuréthane injecté, épaisseur 45,5 mm (SD50+)
- Face extérieure en tôle d'acier galvanisé classe de corrosion C4 pré-laqué RAL 7040
- Face intérieure en tôle d'acier galvanisé nu
- Joints d'étanchéité en caoutchouc
- Portes d'accès montées sur charnières avec poignées verrouillables

Options

- Châssis support
- Raccordement des blocs par l'extérieur
- Toiture et auvent grillagé pour montage extérieur

MOTOVENTILATEUR

- Groupe motoventilateur monté sur châssis anti-vibratile avec plots caoutchouc
- Ventilateurs centrifuges à entraînement direct
- Moteur EC rendement IE4

REGISTRE

- Registre rectangulaire en aluminium
- Volets profilés à mouvement contre-rotatif
- Mécanisme de commande en fibre de verre
- Joints d'étanchéité en caoutchouc

FILTRE

- Monté sur glissières et maintenus en compression grâce à un système de rails de verrouillage
- Prises de pression par étage de filtration
- Filtre de type panneau
- Classification des efficacités selon norme ISO 16890

Options

- Filtre à poches en caisson additionnel

BATTERIE ÉLECTRIQUE

- Éléments chauffants réalisés en acier inoxydable
- Protection par un thermostat à réarmement automatique (50 °C) et un thermostat à réarmement manuel (100 °C)

BATTERIE EAU CHAUDE

- Fabrication en tubes cuivre et ailettes aluminium
- Pression de service maximale 16 bars pour température de fluide maximale de 100 °C
- Pression de service maximale de 10 bars pour température de fluide maximale de 150 °C
- Alimentation en eau chaude

BATTERIE EAU GLACÉE

- Batterie eau glacée additionnelle en gaine
- Fabrication en tubes cuivre et ailettes aluminium, bac de récupération de condensats en acier inoxydable et séparateur de gouttelettes
- Froid seul ou réversible

BATTERIE À DÉTENTE DIRECTE

- Batterie à détente directe additionnelle en gaine
- Fabrication en tubes cuivre et ailettes aluminium, bas de récupération de condensats en acier inoxydable et séparateur de gouttelettes
- Froid seul ou réversible

ÉCHANGEUR À PLAQUES

- Échangeur à plaques en aluminium avec by-pass total et bac de condensats en aluminium

Options

- Registre de recirculation pour mélange

RÉGULATION

- Automate de régulation incluant tous les équipements nécessaires disponible en option avec différentes possibilités d'intégration
- Possibilité en option d'une passerelle internet permettant gestion à distance via un navigateur web
- Télécommande tactile déportée SA-CONTROL

Options

- Unité pré-câblée livrée sans régulation

Description des fonctions de régulation équipant la gamme AmberAir Compact

Utilisateur	Différents niveaux d'accès
	Bouton de programmation rapide avec possibilité d'attribuer une action à ce dernier (mode VEILLE ou BOOST)
Programmation horaire	Possibilité de paramétrer jusqu'à 50 événements hebdomadaires et 5 périodes de vacances
	Possibilité de paramétrer la saison de chauffage (période hiver)
	Réglage du régime de fonctionnement de la CTA
Gestion de la température	Régulation de température à soufflage constant ou par compensation ambiance/soufflage
	Limites haute et basse de la température de soufflage
	Basculement été/hiver manuel ou selon la date ou selon la moyenne sur 3 jours de la température extérieure
	Fonction de maintien du confort en cas de brusque modification de débit
Régulation des batteries	Contrôle de la batterie de préchauffage et/ou postchauffage électrique par signal 0-10 V
	Contrôle de la batterie de préchauffage et/ou postchauffage eau chaude par signal 0-10 V
	Possibilité d'enclencher le circulateur de la batterie de préchauffage et/ou postchauffage eau chaude
	Contrôle de la batterie de refroidissement eau glacée par signal 0-10 V
	Possibilité d'enclencher le circulateur de la batterie de refroidissement eau glacée
	Contrôle de la batterie de refroidissement à détente directe par signal 0-10 V
	Fonctionnement 2 tubes chaud, 2 tubes froid, 4 tubes ou 2 tubes change-over
Modulation des débits	Contrôle de la vitesse des ventilateurs par signal 0-10 V
	Possibilité de définir les consignes de chaque ventilateur pour chaque régime de fonctionnement
	Fonction BOOST enclenchant (depuis la télécommande ou un contact externe) le débit maxi. pendant une durée donnée
	Réglage manuel des ventilateurs
	Régulation des ventilateurs à débit/pression constante ou selon le taux de CO2 ou selon le taux d'humidité
Récupération d'énergie	Contrôle du by-pass de l'échangeur à plaques par signal 0-10 V ou 3 points
	Contrôle de la vitesse de rotation de l'échangeur rotatif par signal 0-10 V
	Contrôle du registre de recirculation par signal 0-10 V ou 3 points
	Gestion de la récupération de chaud et/ou de froid et du nightcooling
Sécurité	Gestion des alarmes et enregistrement jusqu'à 50 événements
	Protection antigel de la batterie de chauffage et/ou préchauffage eau chaude
	Protection antigel de l'échangeur à plaques
	Protection électrique de la carte de régulation par fusible
	Protection contre la surchauffe des moteurs et indication de panne des ventilateurs
	Protection de la batterie électrique par thermostats de sécurité (un automatique et un manuel)
	Indication courroie défectueuse sur échangeur rotatif
	Indication filtres encrassés
	Indication de panne du groupe extérieur à détente directe
Autres fonctions	Indication dysfonctionnement des sondes
	Démarrage et arrêt de l'unité depuis un contact externe
	Blocage du contrôle de la ventilation permettant d'empêcher la mise en veille sous certaines conditions
	Protection anti-incendie permettant l'arrêt de l'unité en fonction d'un signal externe
	Protection anti-sécheresse permettant de maintenir une hygrométrie minimale de 30 % dans le bâtiment
	Possibilité de chauffer le compartiment armoire de régulation pour les climats très froids
	Affichage de la durée de fonctionnement de l'unité
	Contrôle manuel des sorties digitales et analogiques permettant de tester le fonctionnement des composants
	Possibilité de corriger les valeurs des différentes sondes
Communication	Surveillance du système et affichage des valeurs de sondes et des sorties du régulateur
	Pilotage à distance par communication MODBUS RTU RS485, BACNET IP ou ETHERNET
	Possibilité de gestion de l'unité depuis application mobile